

Produktdatablad



Februar 2024

INTERNATIONAL MASTER. KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H5701V

Express-primere P565-5511 P565-5515 P565-5517

Produkt	Beskrivelse
P565-5511	EXPRESS PRIMER - HVID
P565-5515	EXPRESS PRIMER - GRÅ
P565-5577	EXPRESS PRIMER - MØRKEGRÅ
P210-842	2K HS HÆRDER STANDARD - FAST
P210-8430	2K HS HÆRDER- MEDIUM FAST
P210-844	2K HS HÆRDER - MEDIUM
P850-1491/1492/1493/1494	FORTYNDERE
P850-1692/1693/1694/1695	2K LOV VOC FORTYNDERE

BESKRIVELSE AF PRODUKTET

Denne nye Primer-serie er designet af Nexa Autocolor til at give brugeren en lettere hverdag, takket være fornyelsen og rationaliseringen af Primer-tilbuddet.
P565-551x er en ny 2K akrylgrunder med højt tørstofindhold, der er kompatibel med alle NEXA AUTOCOLOR® topcoatssystemer og giver et fremragende slutresultat.

Den nye Express Primer kan bruges over polyesterspartel, alle grundede metaloverflader, grundet plast og gamle lakerede overflader.

Den lanceres sammen med eksisterende hærdere og en bred vifte af eksisterende fortyndere, hvilket giver god ydeevne ved både lave og høje temperaturer med enkle blandingsforhold.



Ved at kombinere P565-5511, P565-5515 & P565-5517 kan man opnå de spektralgrå nuancer. På denne måde kan forbruget af topcoat og den samlede reparationstid optimeres. (Se afsnittet om Spectral Grey).
Express-primere er udviklet til brug med Nexa Autocolor® Topcoat (P471) og AQUABASE® Plus Basecoat (P989).

UNDERLAG OG FORBEREDELSE

P565-551X Primers bør kun påføres over:

Godt slebet og affedtet bart stål. Brug *Nexa Autocolor 2-pack Etch Primer* eller *2-pack Epoxy Primer* for maksimal holdbarhed. Aluminium primes med Etch primer eller epoxy primer.

Godt slebet glasfiber, polyesterfyldstoffer fungerer som primer og gamle lakker er i god stand.

God forberedelse er afgørende for at opnå de bedste resultater med disse produkter. Følgende størrelser slibepapir anbefales til forberedelse af underlaget: -

Vådt eller tørt papir: P280 - P320 (GRP P400)
Tør maskinslibning: P180 – P320

BEMÆRK: Anbefales ikke til pletreparationer på termoplastisk akryl, gamle lakoverflader eller følsomme følsomme underlag. Påfør kun på hele paneler over disse underlag.



PROCES TIL SLIBNING AF SPARTELMASSE

	Dele efter volumen.													
	P565-551X P210-842/-8430/-844/ P850-149x/-169x	4 1 0,5-1												
	P565-551x P210-863x P850-149x/-169x	5 1 0,5-1,5												
<i>*Se vægtblandingsskemaet på side 5 for nøjagtig blanding.</i>														
	Potlife er 30-40 minutter ved 20°C.													
	18-27 sek. eller højere afhængigt af fortyndingsforholdet													
	Dyse Str.1,6 -1,8 mm Konventionel pistol anbefales for at opnå de bedste resultater. Juster trykket i henhold til sprøjtepistolproducentens anbefalinger.													
	Påfør 3 fulde lag med mellemliggende flash off mellem lagene. (170-200 mikron tør filmtykkelse) Bemærk! 1 st let belægning til isolering kan anbefales													
	Indtil den er helt mat, normalt 3-5 minutter mellem lagene ved 20°C.													
	<table><tr><td></td><td><u>Bage / 60°C (metal)</u></td><td><u>Lufttørring / 20°C</u></td></tr><tr><td>Brug af hærder P210-842</td><td>15 minutter</td><td>1,5 timer</td></tr><tr><td>Brug af hærder P210-8430</td><td>20 minutter</td><td>2,5 timer</td></tr><tr><td>Brug af hærder P210-844</td><td>30 minutter</td><td>3 timer</td></tr></table>		<u>Bage / 60°C (metal)</u>	<u>Lufttørring / 20°C</u>	Brug af hærder P210-842	15 minutter	1,5 timer	Brug af hærder P210-8430	20 minutter	2,5 timer	Brug af hærder P210-844	30 minutter	3 timer	
	<u>Bage / 60°C (metal)</u>	<u>Lufttørring / 20°C</u>												
Brug af hærder P210-842	15 minutter	1,5 timer												
Brug af hærder P210-8430	20 minutter	2,5 timer												
Brug af hærder P210-844	30 minutter	3 timer												
<i>Lad panelet køle grundigt af, før du begynder at slibe.</i>														
	Flash off 5 minutter før IR-tørring. Vejledende tørretid - 10-15 minutter med en kort- eller mellembølge IR-enhed. Bemærk: Afstanden mellem lampe og panel skal være 70-100 cm for kraftige og kortbølgede lamper. Tørring er afhængig af lampens styrke og effektivitet. <i>Lad panelet køle grundigt af, før du begynder at slibe.</i>													



BLANDING EFTER VÆGT

PROCES-BEMÆRKNINGER

SPECTRAL GRÅ

Spectral Greys er nuancer af primer, der bruges til at optimere reparationsprocessen og spare materiale og tid.

For hver af de specificerede Spectral Grey-primervarianter gælder følgende blandingsforhold:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 <i>Hvid</i>	100	75	--	--	--
5515 <i>Grå</i>	--	25	100	30	--
5517 <i>Mørkegrå</i>	--	--	--	70	100

BLANDING EFTER VÆGT

4 : 1 : 1 BLANDINGSFORHOLD

Vægten er i gram og kumulativ. Tarér ikke vægten mellem hver tilsætning.

Mål i volumen (L)	P565-551x	Hærdere P210-842/- 8430/-844	Fortyndere P850-149x/- 169x
0,25L	270,2	311,0	347,3
0,5L	540,3	622,0	694,5
0,75L	810,5	933,0	1041,8
1L	1080,7	1244,0	1389,0
1,5L	1621,0	1866,0	2083,5



FLEKSIBELT UNDERLAG

Flexible Additive for Plastic P100-2020 kan bruges, når Express Primer bruges på et meget fleksibelt underlag.

Blandings forhold med HS-hærdere P210-842/-8430/-844/



Express Primer
P100-2020
Hærdere
Fortynder

Blandingsforhold:
3,2 vol.
0,8 vol.
1 vol.
0,5/1 vol.

BEGRÆNSNINGER I YDEEVNE

2K Express Primers fungerer bedst, når primeren, hærdere og fortynder har en temperatur på over 18 °C.

RENGØRING AF SPRØJTEUDSTYR

Rengør alt udstyr grundigt med rengøringsmiddel eller fortynder umiddelbart efter brug.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.c) i brugsklar form er max. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er maks. 540g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelsesmåde kan den faktiske VOC-værdi for dette produkt, når det er klar til brug, være lavere end den, der er angivet i EU-direktivet.

Bemærk:

Kombinationer af dette produkt med P100-2020 vil give en Lakfilm med særlige egenskaber som defineret i EU-direktivets kode.

I disse specifikke kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er maks. 840g/liter.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i denne TDS er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden,

og det er brugerens ansvar at tage alle nødvendige skridt for at sikre, at produktet er egnet til det tilsligtede formål.

For oplysninger om sundhed og sikkerhed henvises til materialets sikkerhedsdatablad, som også findes på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

